Wie ist der zeitliche Verlauf des Prozesses, um das gewünschte Ziel zu erreichen?

Tafelvorlage 2.3.3
(b) Arbeitsverteilungsblatt

Bereich:				**Produkt:**			
Linie:				**Produkt-Nr.:**			
Prozess:		**Anzahl Mitarbeiter**		**Kundentakt:**	Min/ Stk.	**Zykluszeit:**	Min/ Stk.

Nr.	**Arbeitsschritt**	**Zeit**			**Bearbeitungszeit** [Sec/Min]
		Bearb.Zeit	Masch	Wege	
1		0:00			
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
	Gesamtzeit:				**Kommentar:**

Datum:		**Ersteller:**		**Unterschrift:**	

Handarbeitszeit	**Maschinenarbeitszeit**	**Wege**	**Wartezeit**	**Taktzeit**	**Nettozeit**	
				(Rot)		