

Wie ist der zeitliche Verlauf des Prozesses, um das gewünschte Ziel zu erreichen?

Bereich:						Produkt:											
Linie:						Produkt-Nr.:											
Prozess:						Anzahl Mitarbeiter:											
						Kundentakt:			Min/ Stk.	Zykluszeit:		Min/ Stk.					
Nr.	Arbeitsschritt	Zeit			Bearbeitungszeit [Sec/Min]												
		Bearb.Zeit	Masch	Wege													
1		0:00															
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	
18																	
19																	
20																	
Gesamtzeit:					Kommentar:												
Datum:		Ersteller:				Unterschrift:											
Handarbeitszeit		Maschinenarbeitszeit		Wege	Wartezeit		Taktzeit			Nettozeit							
							(Rot)										